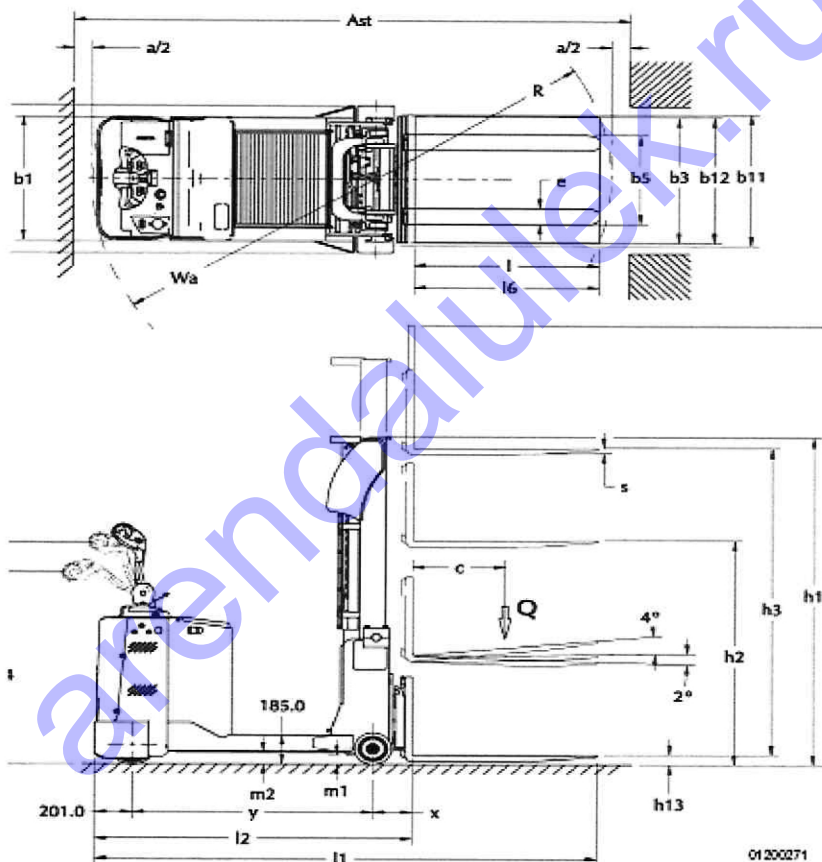


3.3.0 - ГАБАРИТНАЯ СХЕМА И ТАБЛИЦА ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

Технические характеристики погрузчика содержатся в таблице технических данных и на габаритной схеме; знание веса, внешних габаритов и диаметров поворотов является обязательным условием для предотвращения общих рисков, связанных с неверным использованием погрузчика.

3.3.1 - Габаритная схема**MC10 - MC12 - MC15**

Размеры, обозначенные буквами, см. в таблице технических данных
Таблицу с данными по подъемной раме см. страница 155

3.3.2 - Таблица технических данных

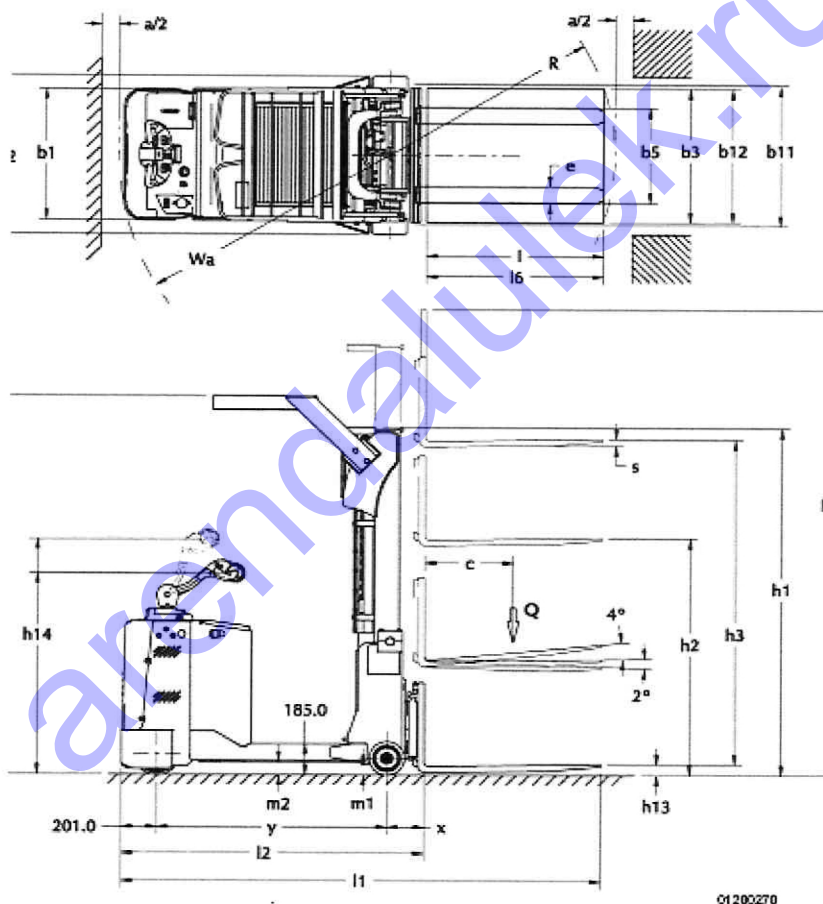
VDI 2198	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОБНОВЛЕНО	ПЕШЕХОД			
		Март 08	YALE	YALE	YALE	
ХАРАКТЕРИСТИКИ	1.1	Производитель	YALE	YALE	YALE	
	1.2	Обозначения модели	MC10	MC12	MC15	
	1.3	Привод: аккумулятор, дизельный двигатель, газовый двигатель, питание по проводам от электросети	Аккумулятор	Аккумулятор	Аккумулятор	
	1.4	Работа: вручную, с земли, стоя, сидя в кресле, набор грузов по заказам	Пешеход	Пешеход	Пешеход	
	1.5	Грузоподъемность	Q (т)	1	1,2	1,5
	1.6	Центр нагрузки	с (мм)	500	500	500
	1.7	Расстояние транспортировки груза	x (мм)	211	211	211
	1.8	Колесная база	y (мм)	1300	1450	1600
ВЕС	2.1	Собственная масса	кг	2180	2280	2360
	2.2	Нагрузка на переднюю/заднюю ось с грузом	кг	2660/520	2935/545	3345/515
	2.3	Нагрузка на переднюю/заднюю ось без груза	кг	1175/1005	1285/985	1420/840
КОЛЕСА И ШИНЫ	3.1	Шины: резина, полиуретан, передние/задние		вулк/вулк	вулк/вулк	вулк/вулк
	3.2	Размер передних шин		ø 254 x 125	ø 254 x 125	ø 254 x 125
	3.3	Размер задних шин		ø 200 x 100	ø 200 x 100	ø 200 x 100
	3.5	Количество передних/задних колес (x = ведомые)		1x/2	1x/2	1x/2
	3.7	Ширина колеи задних колес	b 11 (мм)	839	839	839
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	4.1	Наклон подъемной рамы вперед/назад	Градусов	+ 2 / - 4	+ 2 / - 4	+ 2 / - 4
	4.2	Высота мачты в опущенном положении,	h1 (мм)	См. таблицу	См. таблицу	См. таблицу
	4.3	Свободный ход подъема	h2 (мм)	"	"	"
	4.4	Высота подъема	h3 (мм)	"	"	"
	4.5	Высота мачты в выдвинутом положении	h4 (мм)	"	"	"
	4.7	Высота защиты от падающих предметов	h6 (мм)	"	"	"
	4.9	Высота рулевого рычага	h14 (мм)	1180/ 1530	1180/ 1530	1180/ 1530
	4.15	Высота в опущенном положении	h13 (мм)	35	35	35
	4.19	Общая длина	l1 (мм)	2742	2892	3042
	4.20	Длина до спинки вилочного подхвата	l2 (мм)	1742	1892	2042
	4.21	Общая ширина	b1/b2 (мм)	788 / 939	788 / 939	788 / 939
	4.22	Размеры вилочного подхвата	s/e/l	35/100/1000	35/100/1000	35/100/1000
	4.23	Каретка вилочного подхвата DIN 15173, класс/форма A, B	II A	2 / A	2 / A	2 / A
	4.24	Ширина каретки вилочного подхвата	b3 (мм)	800	800	800
	4.25	Расстояние между вилками-палами	b5 (мм)	240 / 672	240 / 672	240 / 672
4.31	Клиренс под мачтой с грузом	m1 (мм)	59	59	59	
4.32	Дорожный просвет по центру колесной базы	m2 (мм)	76	76	76	
4.33	Ширина рабочего коридора с поддоном 1000 x 1200 поперек	Ast (мм)	3111	3258	3406	
4.34	Ширина коридора с поддоном 800 x 1200 продольно	Ast (мм)	3227	3374	3522	
4.35	Радиус поворота	Wa (мм)	1560	1707	1855	
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	5.1	Ходовая скорость с грузом/без груза	км/ч	4,8 / 5	4,8 / 5	4,8 / 5
	5.2	Скорость подъема с грузом/без груза	м/с	0,26 / 0,28	0,20 / 0,28	0,18 / 0,28
	5.3	Скорость опускания с грузом/без груза	м/с	0,20 / 0,34	0,20 / 0,34	0,20 / 0,34
	5.8	Максимальный преодолеваемый уклон с грузом/без груза	%	11/11	10/10	9/9
	5.10	Рабочий тормоз		электр./ап. магн.	электр./ап. магн.	электр./ап. магн.
СИЛОВОЙ АРБАТ	6.1	Тяговый двигатель - S2 60 мин.	кВт	4	4	4
	6.2	Подъемный электродвигатель, номинал S3 10%	кВт	3	3	3
	6.3	Аккумулятор DIN 43531/35/36 A, B, C, ном.		нет	нет	нет
	6.4	Напряжение/емкость аккумулятора в теч. 5 часов	В/Ач	24/300 ⁽¹⁾	24 / 400	24 / 400
	6.5	Вес аккумулятора	кг	280	330	330
	6.6	Энергия цикла VDI	кВтч/ч	1,46	1,88	2,29
РАЗН.		Вибрации согл. EN 13059	м/с2	<2,5	<2,5	<2,5
	8.1	Управление трансмиссией	AC - MOSFET	AC - MOSFET	AC - MOSFET	AC - MOSFET
	8.4	Средний уровень шумности согл. EN 12053	дБ(А)	< 70	< 70	< 70

⁽¹⁾ Модель MC10 также доступна с аккумулятором на 400 Ач

Эти данные являются приблизительными и могут быть изменены без предупреждения

3.3.0 - ГАБАРИТНАЯ СХЕМА И ТАБЛИЦА ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

Технические характеристики погрузчика содержатся в таблице технических данных и на габаритной схеме; знание веса, внешних габаритов и диаметров поворотов является обязательным условием для предотвращения общих рисков, связанных с неверным использованием погрузчика.

3.3.1 - Габаритная схема**MC10 - MC12**

Размеры, обозначенные буквами, см. в таблице технических данных
Таблицу с данными по подъемной раме см. страница 155

3.3.2 - Таблица технических данных

VDI 2198	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОБНОВЛЕНО			
		Март 08			
		СТОЯ			
ХАРАКТЕРИСТИКИ	1.1	Производитель	YALE		
	1.2	Обозначение модели	MC10	MC12	
	1.3	Привод: аккумулятор, дизельный двигатель, газовый двигатель, питание по проводам от электросети	Аккумулятор	Аккумулятор	
	1.4	Работа: вручную, с земли, стоя, сидя в кресле, набор грузов по заказам	Стоя	Стоя	
	1.5	Грузоподъемность	Q (т)	1	1,2
	1.6	Центр нагрузки	c (мм)	500	500
	1.7	Расстояние транспортировки груза	x (мм)	211	211
	1.8	Колесная база	y (мм)	1300	1450
ВЕС	2.1	Собственная масса	кг	2210	2310
	2.2	Нагрузка на переднюю/заднюю ось с грузом	кг	2680/530	2855/555
2.3	Нагрузка на переднюю/заднюю ось без груза	кг	1195/1015	1315/995	
	КОЛЕСА И ШИНЫ	3.1	Шины: резина, полиуретан, передние/задние	вулк/вулк	вулк/вулк
3.2		Размер передних шин	ø 254 x 125	ø 254 x 125	
3.3		Размер задних шин	ø 200 x 100	ø 200 x 100	
3.5		Количество передних/задних колес (x = ведомые)	1x/2	1x/2	
3.7		Ширина колеи задних колес	b 11 (мм)	839	839
4.1		Наклон подъемной рамы вперед/назад	Градусов	+ 2 / - 4	+ 2 / - 4
4.2		Высота мачты в опущенном положении	h1 (мм)	См. таблицу	См. таблицу
4.3	Свободный ход подъема	h2 (мм)	"	"	
4.4	Высота подъема	h3 (мм)	"	"	
4.5	Высота мачты в выдвинутом положении	h4 (мм)	"	"	
4.7	Высота защиты от падающих предметов	h5 (мм)	См. таблицу	См. таблицу	
4.9	Высота рулевого рычага	h14 (мм)	1220/1570	1220/1570	
4.15	Высота в опущенном положении	h13 (мм)	35	35	
4.19	Общая длина	l1 (мм)	2742	2892	
4.20	Длина до спинки вилочного подхвата	l2 (мм)	1742	1892	
4.21	Общая ширина	b1/b2 (мм)	788 / 939	788 / 939	
4.22	Размеры вилочного подхвата	s/e/l	35/100/1000	35/100/1000	
4.23	Каретка вилочного подхвата DIN 15173, класс/форма A, B	ll A	2 / A	2 / A	
4.24	Ширина каретки вилочного подхвата	b3 (мм)	800	800	
4.25	Расстояние между вилами-лапами	b5 (мм)	240 / 672	240 / 672	
4.31	Клиренс под мачтой с грузом	m1 (мм)	59	59	
4.32	Дорожный просвет по центру колесной базы	m2 (мм)	76	76	
4.33	Ширина рабочего коридора с поддоном 1000 x 1200 поперек	A2 (мм)	3111	3258	
4.34	Ширина коридора с поддоном 800 x 1200 продольно	Ast (мм)	3227	3374	
4.35	Радиус поворота	Wa (мм)	1560	1707	
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	5.1	Ходовая скорость с грузом/без груза	км/ч	5,5 / 6	5,5 / 6
	5.2	Скорость подъема с грузом/без груза	м/с	0,26 / 0,28	0,20 / 0,28
	5.3	Скорость опускания с грузом/без груза	м/с	0,20 / 0,34	0,20 / 0,34
	5.8	Максимальный предельно допустимый уклон с грузом/без груза	%	11/11	10/10
	5.10	Рабочий тормоз		электр./ап. магн.	электр./ап. магн.
СИТОВОЙ АГРЕГАТ	6.1	Тяговый двигатель - S2 60 мин.	кВт	4	4
	6.2	Подъемный электродвигатель, номинал S3 10%	кВт	3	3
	6.3	Аккумулятор DIN 43531/35/36 A, B, C, ном.		нет	нет
	6.4	Напряжение/емкость аккумулятора в теч. 5 часов	В/Ач	24/300 ⁽¹⁾	24 / 400
	6.5	Вес аккумулятора	кг	260	330
	6.6	Энергия цикла VDI	кВтч/ч	2,61	3,25
РАЗН.	8.1	Управление трансмиссией	AC - MOSFET	AC - MOSFET	AC - MOSFET
	8.4	Средний уровень шумности согл. EN 12053	дБ(А)	< 70	< 70

⁽¹⁾ Модель MC10 также доступна с аккумулятором на 400 Ач

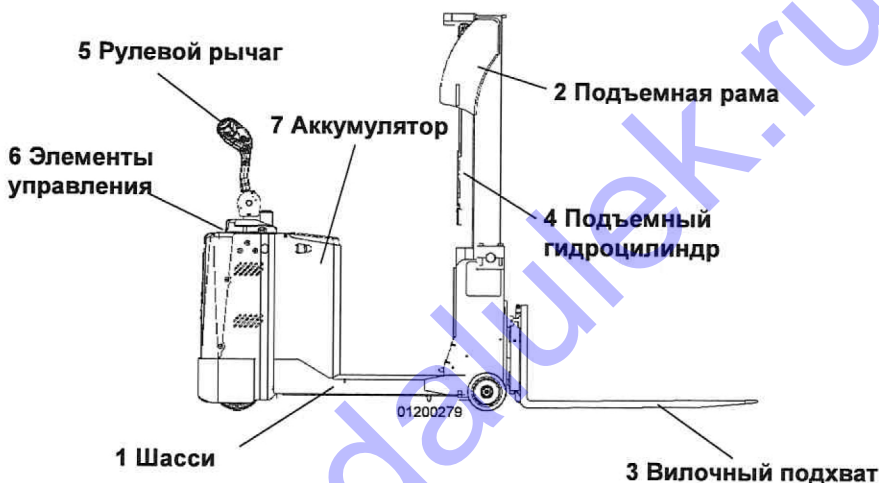
Эти данные являются приблизительными и могут быть изменены без предупреждения

3.4.1.3 - Рисунок

Ваш погрузчик состоит из следующих элементов:

- | | |
|----------------------------|-------------------------|
| 1 - Шасси | 5 - Рулевой рычаг |
| 2 - Подъемная рама | 6 - Элементы управления |
| 3 - Вилочный подхват | 7 - Аккумулятор |
| 4 - Подъемный гидроцилиндр | |

MC10
MC12
MC15



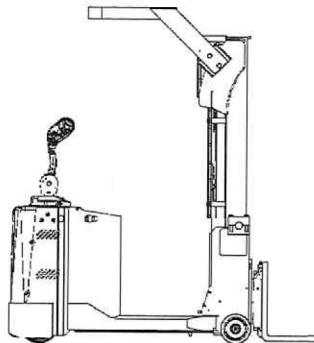
ПЕРЕДВИЖЕНИЕ НА ПОГРУЗЧИКЕ

Можно перемещаться на погрузчике.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

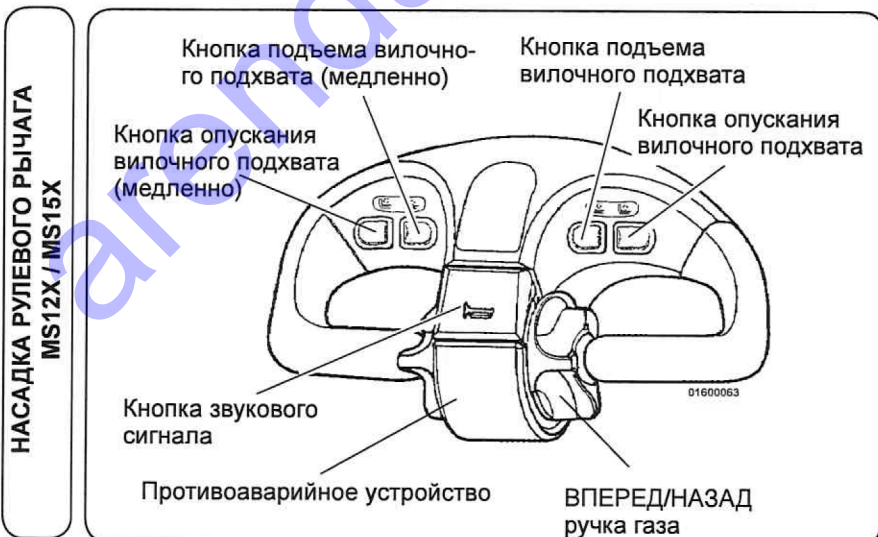
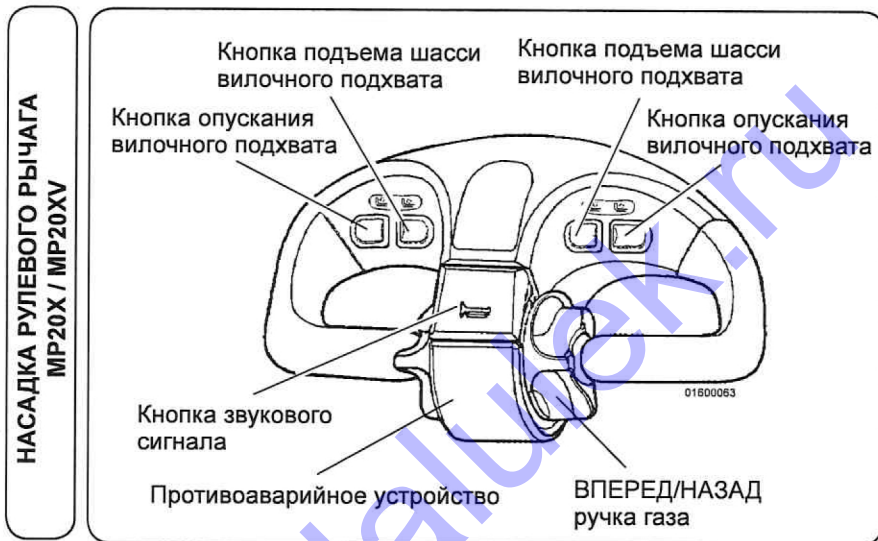
Передвигаться на погрузчике разрешается только с опущенным вилочным подхватом. Невозможно выполнять такие операции, как погрузка-разгрузка грузов или наклон опоры. Все эти операции должны выполняться из положения стоя рядом с погрузчиком, используя те же правила, что и для стандартного погрузчика.

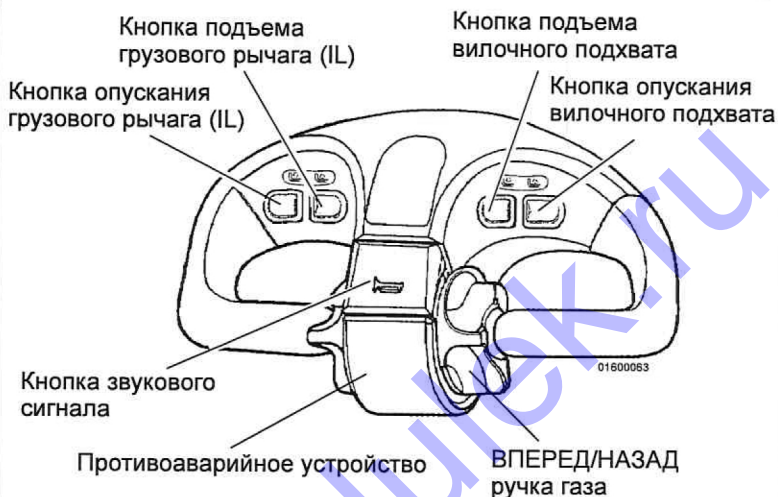
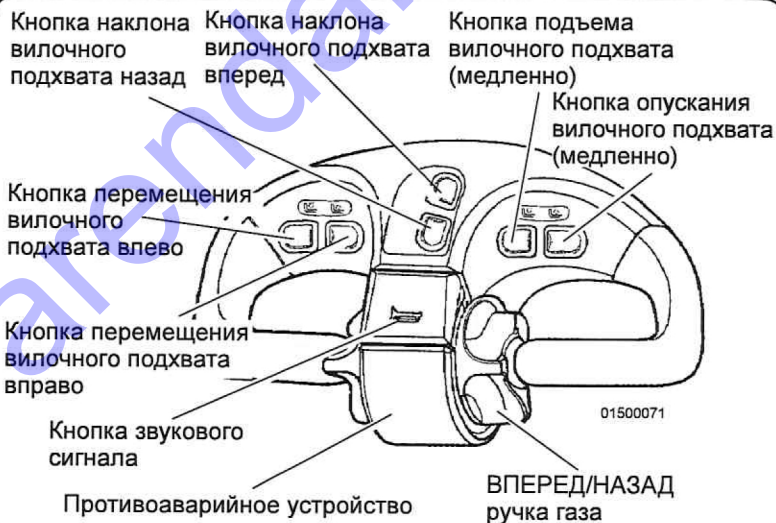


01200280

3.4.2 - Общая схема органов управления и приборов

На следующих схемах показан тип управления, его расположение и способ его использования.



НАСАДКА РУЛЕВОГО РЫЧАГА
MS12X IL / MS15X IL / MP20XDНАСАДКА РУЛЕВОГО РЫЧАГА
MC10 / MC12 / MC15



Примечания:

3.4.2.a- Ключ зажигания.

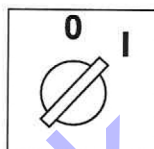
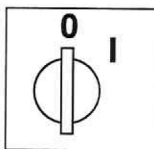
Ключ зажигания имеет два положения:

Положение "0": погрузчик не работает. Отключает подачу питания ко всем электрическим цепям.

Положение "1": погрузчик готов к работе. Подается питание к электросистеме.



Положение
"ВЫКЛ"



Положение
"ВКЛ"

3.4.2.b.1 - Дисплей

При поворачивании ключа включается светодиод (A), указывающий на то, что на погрузчик подается электропитание.

После запуска погрузчика в верхней части дисплея (B) отображается уровень заряда аккумулятора, тип работы в средней части и следующая информация в нижней части:

- рабочий режим;
- количество часов работы тягового механизма (TR);
- количество часов работы подъемного насоса (PU);
- количество часов работа рулевого механизма (ST);
- общее количество часов работы (тягового и подъемного механизмов) (HR);
- общее пройденное погрузчиком расстояние в км (KM);
- количество часов до следующего планового технического обслуживания (РАЗВОДНОЙ ГАЕЧНЫЙ КЛЮЧ).

Примерно через 10 секунд на дисплее отображается рабочий режим и мигающий символ песочных часов. Погрузчик готов к перемещению.

3.4.2.b.2 - Индикатор уровня заряда аккумулятора на дисплее

Во время движения погрузчика на нем отображается уровень заряда аккумулятора. автопогрузчик аккумулятора

Отображаются 10 черточек и 3 цифры: каждое черточка соответствует 10% заряда, а среднее значение (C) указывает текущий уровень заряда аккумулятора. Если уровень заряда аккумулятора составляет 30%, три соответствующие черточки начинают мигать. Рекомендуется зарядить аккумулятор. Если уровень заряда составляет 20%, (две мигающие черточки), система отключает функцию подъема и снижает скорость перемещения погрузчика.

